

NPH Coil heaters or otherwise known as sprue bushing heaters are electric resistance heaters which are composed of a straight or wire wound miniature helical coil resistance wire, magnesium oxide (MgO) insulation, a thin sheath metal shell (usually stainless steel that is later annealed) and a transition piece that connects the power and thermocouple leads to the heater.

NPH swaging and drawing process involved in manufacturing of coil/cable heaters compacts the magnesium oxide (MgO) insulation that house the heating element and thermocouple wire into a solid mass, producing a rugged and durable coil/cable heater, that provides excellent thermal conductivity, dielectric strength and quick thermocouple response. Because of their low thermal mass coil heaters offer high performance that can acquire temperatures of up to 1500°F along with precise temperature control.

NPH coil heaters/cable heaters can be manufactured using square, rectangular or round cross section profiles. Coil heaters, heat coils and cable heaters come in a variety of shapes/configurations as required by its many applications. They can be shaped in straight lengths, spirals and other patterns similar to those found with tubular heater elements. Frequently though, custom (bespoke) coil heaters are configured as low profile small diameter, high performance nozzle heaters used on injection molding machine nozzles and sprue bushings.

Other uses for coil heaters include using them as cartridge heaters where irregular size mold or platen bores are found. A straight, round cable heater can snake through a sealing bar in packaging and sealing equipment installations. Heat tracing, rod, pipe and tube heating are among other areas where coil heaters are used. They can also be cast into metal or welded onto machine component parts. All of our coil heaters are custom (bespoke) made and are CSA and UL recognized.







Pemanas kumparan NPH atau yang dikenal sebagai pemanas busung sariawan adalah pemanas tahan listrik yang terdiri dari kawat resistansi kumparan heliks miniatur lurus atau lilitan kawat, isolasi magnesium oksida (MgO), cangkang logam selubung tipis (biasanya baja tahan karat yang kemudian dianil) dan bagian transisi yang menghubungkan kabel listrik dan termokopel ke pemanas.

Proses swaging dan penarikan NPH yang terlibat dalam pembuatan pemanas kumparan / kabel memadatkan insulasi magnesium oksida (MgO) yang menampung elemen pemanas dan kawat termokopel menjadi massa padat, menghasilkan pemanas kumparan / kabel yang kokoh dan tahan lama, yang memberikan konduktivitas termal yang sangat baik, kekuatan dielektrik dan respons termokopel cepat. Karena pemanas kumparan massa termal yang rendah menawarkan kinerja tinggi yang dapat memperoleh suhu hingga 1500 * F bersama dengan kontrol suhu yang tepat.

Pemanas kumparan NPH / pemanas kabel dapat diproduksi menggunakan profil penampang persegi, persegi panjang atau bulat. Pemanas koil, kumparan panas, dan pemanas kabel tersedia dalam berbagai bentuk / konfigurasi seperti yang dipersyaratkan oleh banyak aplikasinya. Mereka dapat dibentuk dalam panjang lurus, spiral dan pola lain yang mirip dengan yang ditemukan pada elemen pemanas tubular. Namun, sering kali, pemanas kumparan khusus (dipesan lebih dahulu) dikonfigurasi sebagai pemanas nosel berdiameter kecil dengan profil rendah, kinerja tinggi yang digunakan pada nosel mesin cetak injeksi dan bushing sariawan.

Kegunaan lain untuk pemanas koil termasuk menggunakannya sebagai pemanas kartrid di mana cetakan ukuran tidak beraturan atau lubang pelat ditemukan. Pemanas kabel lurus dan bundar dapat menembus batang penyegel dalam instalasi peralatan pengemasan dan penyegelan. Pelacakan panas, batang, pipa dan pemanas tabung adalah beberapa di antara area lain di mana pemanas koil digunakan. Mereka juga dapat dilemparkan menjadi logam atau dilas ke bagian komponen mesin. Semua pemanas koil kami dibuat khusus (dipesan lebih dahulu) dan diakui CSA dan UL.